

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СПЛАВОВ

СПЕЧЕННЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

	ISO		Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Iscar	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool
	Классификация	Обозначение										
Токарная обработка	P	P01										
		P10		S1P	P10		IC70	ST10P	TX10S		SRT	WS10
		P20	UTi20T	SMA	K125M TTM		IC70 IC50M	ST20E	TX20 TX25		SRT DX30	EX35
		P30	UTi20T	SM30	GK K600 TTR		IC50M IC54	A30 A30N	TX30 UX30	PW30	SR30 DX30	EX35 EX40
		P40		S6	G13		IC54	ST40E	TX40		SR30 DX35	EX45
	M	M10		H10A	K313	890		EH510 U10E	TU10		UMN	WA10B
		M20	UTi20T	H13A	K68 KMF K125M TTM	HX 883	IC08	EH520 U2	TU20 UX30		DX25 UMS	EX35
		M30	UTi20T	H10F SM30	K600 TTR		IC08 IC28	A30 A30N	UX30		DX25 UMS	EX40 EX45
		M40		S6	G13		IC128		TU40		UM40	EX45
	K	K01	HTi05T	H1P	K605			H1 H2	TH03 KS05F		KG03	WH05
		K10	HTi10	H1P H10 HM	K313 K110M THM THM-U	890	IC20	EH10 EH510	G1F TH10	KW10	KG10 KT9	WH10
		K20	UTi20T	H13A	K715 KMF K600	890 HX 883	IC20 IC10	G10E EH20 EH520	G2F, KS15F G2, KS20	GW10	CR1 KG20	WH20
		K30	UTi20T		THR	883	IC10 IC28	G10E	G3		KG30	
	N	N01		H10 H13A	K605			H1 H2	KS05F		KG03	
		N10	HTi10		K313 K110M THM THM-U	890 H15		EH10 EH510	TH10 H10T		KG10 KT9	
		N20			K715 KMF K600	HX KX 883 H15 H25		G10E EH20 EH520	KS15F		CR1 KG20	
		N30			G13 THR	H25					KG30	
	S	S01	RT9005								KG03	
		S10	RT9005 RT9010	H10 H10A H10F H13A	K10 K313 THM	890		EH10 EH510	KS05F TH10		FZ05 KG10	
		S20	RT9010 TF15		K715 KMF	890 883 HX H25		EH20 EH520	KS15F KS20		FZ15 KG20	
S30		TF15		G13 K600 THR						KG30		
Фрезерование	P	P10		S1P							SRT	
		P20	UTi20T		K125		IC50M IC28	A30N	TX25		SRT DX30	EX35
		P30	UTi20T		GX K600		IC50M IC28	A30N	UX30	PW30	SR30 DX30	EX35 EX40
		P40					IC28			PW30	SR30	EX45
	M	M10			K110M						UMN	
		M20	UTi20T		K313			A30N			DX25 UMS	EX35
		M30	UTi20T		KFM K600		IC28	A30N	UX30		DX25 UMS	EX40 EX45
		M40					IC28		TU40			EX45
	K	K01	HTi05T								KG03	
		K10	HTi10	H1P	K110M K313		IC20	G10E	TH10	KW10	KG10	WH10
		K20	UTi20T		KFM	HX	IC20 IC10	G10E			KT9 CR1 KG20	WH20
		K30	UTi20T				IC10 IC28				KG30	

(Примечание) Приведённые выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СПЛАВОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДААННЫЕ

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СПЛАВОВ

МИКРОЗЕРНИСТЫЙ

Инструмент	ISO		Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool
	Классификация	Обозначение									
Инструмент	Z	Z01	SF10 MF07 MF10	6UF 8UF PN90			F0	F MD08F		FZ05 FB10	NM08
		Z10	HTi10 MF20	H6FF 12UF		890	XF1 F1 AFU	M MD10 MD05F MD07F	FW30	FZ10 FZ15 FB15	NM15
		Z20	TF15 UF30	N6F H10F		890 883	AF0 SF2 AF1	MD15 EM10 MD20		FZ15 FB15 FB20	BRM20 EF20N
		Z30				883	A1 CC	UM		FZ20 FB20	NM25

КЕРМЕТ

	ISO		Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Iscar	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	
	Классификация	Обозначение											
Токарная обработка	P	P01	AP25N				IC20N IC520N	T110A T2000Z	NS520 AT520 GT520 GT720	TN30 PV30	LN10 CX50		
		P10	AP25N NX2525	CT5015 GC1525	KT315 TTI25	CM CMP	IC20N IC520N IC530N	T1200A T2000Z	NS520 AT530 GT720 GT730	TN60 TN6020 PV60 PV7020	CX50 CX75	CZ25	
		P20	AP25N UP35N NX2525 NX3035	GC1525	KT325		IC20N IC75T IC30N IC520N IC530N	T1200A T2000Z T3000Z	NS530 GT530 GT730 NS730	TN90 TN6020 PV90 PV7020	CX75	CH550	
		P30	VP45N				IC75T IC30N	T3000Z	NS530 NS730				
	M	M10	NX2525 AP25N	GC1525	TTI25	CM CMP		T110A T2000Z	NS520 AT530 GT530 GT720	TN60 TN6020 PV60 PV7020	LN10 CX50		
		M20	NX2525 AP25N NX3035					T1200A T2000Z	NS530 GT730 NS730	TN90 TN6020 PV90 PV7020	CX50 CX75	CH550	
		M30						T3000Z					
	K	K01	AP25N NX2525					T110A T2000Z	NS520 AT520 GT520 GT720	TN30 PV30	LN10		
		K10	AP25N NX2525	CT5015	KT325 TTI25			T1200A T2000Z	NS520 GT530 GT730 NS730	TN60 TN6020 PV60 PV7020	LN10		
		K20	AP25N NX2525					T3000Z			CX75		
	Фрезерование	P	P10	NX2525			C15M	IC30N			TN60	CX75	
			P20	NX2525	CT530	KT530M HT7 KT605M	C15M	IC30N		NS530	TN100M	CX75 CX90	CH550 CH7030 MZ1000 MZ2000
P30			NX4545				IC30N	T250A	NS530 NS540 NS740		CX90 CX99	MZ3000 CH7035	
M		M10	NX2525				IC30N			TN60			
		M20	NX2525	CT530	KT530M HT7 KT605M	C15M	IC30N		NS530	TN100M	CX75	CH550 CH7030 MZ1000 MZ2000	
		M30	NX4545					T250A	NS540 NS740		CX90 CX99	MZ3000 CH7035	
K		K01											
		K10	NX2525						NS530	TN60			
	K20	NX2525		KT530M HT7						CX75			

(Примечание) Приведённые выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

СПЛАВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

	ISO	Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Iscar	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool		
	Классификация	Обозначение											
Токарная обработка	P	P01	UE6005	GC4005	KC9105	TP1000 TK1000	IC9150	AC700G	T9005	CA5505	JC110V	HC5000	
		P10	UE6005 UE6110 UE6020 UC6010	GC4015 GC3115	KC9110 TN7005 TN7010	TP1000 TK1000 TP2000 TK2000	IC9150 IC9015	AC700G AC2000	T9005 T9015	CA5505 CA5515	JC110V JC215V	HG8010 GM8015 GM10	
		P20	UE6110 UE6020 UC6010	GC4015 GC4225 GC4025 GC2015 LC25	KC9125 KC9225 TN7015	TP2000 TK2000 TP200	IC9250 IC9025 IC9054	AC2000 AC3000	T9015 T9025	CA5515 CA5525 CA5025 CR9025	JC110V JC215V	HG8025 GM8020	
		P30	UE6035 UH6400 US735	GC4225 GC4025 GC4035 GC2025 GC2135	KC8050 TN7025	TP3000 TP300	IC9350 IC656	AC3000 AC630M	T9025 T9035	CA5525 CA5535 CR9025	JC215V JC325V	GM25	
		P40	UE6035 UH6400 US735	GC4035 GC235	KC9140 KC9040 KC9240 KX9245 TN7035 TPC35	TP3000 TP400 TP40	IC635	AC630M	T9035	CA5535	JC325V JC450V	GM8035 GX30	
	M	M10	US7020	GC2015	TN7010	TP200	IC9250	AC610M	T9015	CA6515 CA6015	JC110V	GM10	
		M20	US7020	GC2025	KC9225 TN7015	TP200	IC9250 IC9025 IC9054	AC610M AC630M	T6020 T9025	CA6525 CA6015	JC110V JC215V	GM8020	
		M30	US735	GC2135 GC235	KC8050 TN8025	TP300 TP400 TP40	IC9350 IC9025	AC630M AC3000	T6030		JC215V JC325V	HG8025 GM25	
		M40	US735		KC9240 KC9245 TPC35	TP400 TP40	IC656 IC635				JC325V JC450V	GX30	
	K	K01	UC5105	GC3205 GC3210		TK1000	IC9150 IC9007	AC300G	T5010	CA4010	JC105V	GM3005	
		K10	UC5115	GC3205 GC3210 GC3115	KC9315 KC9110 TN5015	TK1000 TK2000	IC9150 IC9015 IC4010 IC418 IC428	AC700G	T5010	CA4010 CA4115	JC110V	HG8010 GM8015	
		K20	UC5115	GC3215	KC9320 TN5020	TK2000 TP200	IC9015	AC700G	T5020	CA4120	JC110V JC215V	HG8025 GM8020	
		K30			KC9325	TP200					JC215V	GM25	
	Фрезерование	P	P10			TN2510 TN25M		IC9080 IC4100	ACP100			JC730U	
			P20	FH7020 F7030	GC4020	TN7525	T200M T250M	IC520M	ACP100			JC730U	
			P30	F7030	GC4030	KC930M	T250M T350M T25M	IC4050	AC230	T3030			
P40				GC4240 GC4040	KC935M TN7535	T350M		AC230				GF30 GX2030 GX30	
M		M10			TN25M								
		M20	F7030		TN7525	T250M T25M	IC520M				JC730U		
		M30	F7030	GC2040	KC930M TN7535	T350M T25M	IC4050		T3030				
		M40										GF30 GX30	
K		K01					IC9080				JC600		
		K10	F5010		TN5505 TN5515		IC4100	ACK200 AC211	T1015		JC600		
		K20	F5020	GC3220 GC3020 K20D K20W	KC915M TN5520	T150M T200M	IC520M DT7150	ACK200	T1015		JC610		
		K30		GC3040	KC930M KC935M	T200M	IC4050				JC610		

(Примечание) Приведённые выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СПЛАВОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СПЛАВОВ

СПЛАВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

	ISO		Mitsubishi Carbide	Sandvik	Kennametal	Seco Tools	Iscar	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet	Hitachi Tool	
	Классификация	Обозначение											
Токарная обработка	P	P01								PR915	JC5003		
		P10	VP10MF			KC5010 KC5510	CP200	IC507		AH710	PR915 PR930	JC5003	
		P20	VP15TF VP20MF	GC1020 GC1025		KC5025	CP250	IC908 IC928 IC1008 IC1028		AH710 AH330	PR630 PR915 PR930 PR660	JC5015	
		P30	VP15TF VP20MF	GC1025 GC4125		K7010 K7020 K7235	CP500	IC928 IC1008 IC1028		GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR630 PR660	JC5015	
	P40		GC1020 GC2145		K7030	CP500	IC928 IC1008 IC1028		AH120	PR660			
	M	M01							EH510Z EH10Z		PR915		
		M10	VP10MF	GC1005 GC1025		KC5010 KC5510	CP200	IC507 IC907	EH510Z EH10Z		PR915 PR930	JC5003	
		M20	VP15TF VP20MF	GC1020 GC1025 GC4125		KC5025 KC730 KC5525	CP200 CP500	IC354 IC3028	EH520Z EH20Z	GH330 GH730	PR630 PR915 PR930	JC5015	
		M30	VP15TF VP20MF	GC1020 GC2035		KC5025 KC5525	CP500	IC908 IC928 IC1008 IC1028		AH120	PR630 PR660	JC5015	
	M40		GC2145				IC228 IC328			PR660			
	K	K01							EH10Z	AH110		JC5003	
		K10				KC5010 KC5510	CP200		EH10Z	GH110 AH110		JC5003 JC5015	
		K20	VP15TF	GC1020		KC7015	CP200 CP250	IC928 IC1008 IC908 IC22	EH20Z	AH120		JC5015	
		K30	VP15TF	GC4125		KC7225	CP500	IC928 IC1008 IC908 IC22					
	S	S01	VP05RT	GC1105						AH110	PR915	JC5003	
		S10	VP05RT VP10RT	GC1005 GC1025		KC5410 KC5010 KC5510	CP200 CP250 CP500		EH510Z EH10Z	AH120	PR915	JC5015	
S20		VP10RT VP15TF	GC4125		KC5025 KC5525	CP250 CP500		EH20Z EH520Z		PR915			
S30		VP15TF	GC2145										
Фрезерование	P	P01						ACP100			JC5003	PTH08M PCA08M PCS08M TB6005 JX1005	
		P10			KC715M		IC903 IC950	ACZ310 ACP100		PR730 PR830	JC5003 JC5030	CY9020 PCA12M TB6005 JX1020 PC20M	
		P20	VP15TF	GC1025		KC522M KC525M	F25M	IC950 IC900 IC908 IC910	ACZ310 ACZ330 ACP200		PR630 PR730 PR830 PR660	JC5015 JC5030 JC5040	TB6020 CY150 CY15 JX1015
		P30	VP15TF VP30RT	GC1030		KC725M	F25M F30M	IC900 IC928 IC300 IC328	ACZ330 ACZ350 ACZ200	GH330 AH330 AH120 AH740	PR630 PR660 PR730 PR830	JC5015 JC5040	TB6045 CY250 CY25 HC844 JX1045 PTH30E
		P40	VP30RT			KC735M	F40M T60M	IC900 IC928 IC300 IC328	ACZ350 ACP300	AH120	PR660	JC5040	PTH30E TB6060 PTH40H JX1060 GF30 GX30
		P50											
	M	M01											PCS08M
		M10		GC1025		KC715M					PR630 PR730 PR830	JC5003	CY9020 JX1020
		M20	VP15TF VP20RT	GC2030		KC522M KC525M	F25M	IC900 IC903 IC908 IC928	ACZ310 EH20Z	GH330	PR630 PR730 PR830 PR660	JC5015 JC5030 JC5040 JC4015	TB6020 CY150 CY15 JX1015
		M30	VP15TF VP20RT VP30RT	GC2030		KC725M KC735M	F30M F40M	IC928 IC328	ACZ330 EH20Z ACZ350	AH120	PR630 PR660 PR730 PR830	JC5015 JC5030 JC5040 JC4015	TB6045 CY250 CY25 HC844 JX1045
		M40	VP30RT				F40M	IC928 IC328	ACZ350	AH140	PR660	JC5015	TB6060 PTH40H JX1060 GF30 GX30
		M50											
	K	K01								AH110	PR510 PR905	JC5003	PTH08M PCA08M PCS08M
		K10				KC510M		IC900 IC910	ACZ310 ACK200	AH110 GH110	PR510 PR905	JC5003	CY9020 TB6005 CY100H CY10H
		K20	VP15TF VP20RT			KC520M KC525M		IC910 IC950	ACZ310 ACK200	AH120	PR510 PR905	JC5015	TB6020 CY150 CY15 PTH13S JX1015
		K30	VP15TF VP20RT			KC725M KC735M		IC908 IC950 IC928	ACZ330 ACK300			JC5015	TB6045 CY250 CY25 PTH40H PTH30E JX1045
	S	S01										JC5003	
		S10	VP15TF			KC510M		IC908		AH120	PR660	JC5015	PCS08M
		S20	VP15TF	GC1025		KC522M KC525M		IC908			PR660		CY100H CY10H
		S30		GC2030		KC725M	F40M	IC328 IC928			PR660		
	H	H01										JC5003	
		H10	VP15TF			KC635M	F15M					JC5015	PTH08M PCA08M JX1005 TB6005
		H20	VP15TF			KC635M	F15M						
		H30				KC530M	F30M						

(Примечание) Приведённые выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.

CBN

	ISO		Mitsubishi Carbide	Sandvik	Seco Tools	Element Six	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet
	Классификация	Обозначение								
Токарная обработка	H	H01	MBC010 MB810		CBN100		BNX10 BNC150	BX310 BXC30		
		H10	MBC020 MB8025 MB820	CB7015 CB7020	CBN200	DCC500	BNC80 BNX20	BX330 BXC50	KBN510	JBN300
		H20	MBC020 MB8025 MB825	CB7050	CBN150	DCN450	BN250 BNC200 BNX25	BX360	KBN525	JBN245
		H30	MBC020 MB835		CBN350		BNC300 BN350	BX380		
	S	S01	MB730				BN600 BN700	BX950		
		S10								
		S20								
		S30								
	K	K01	MB710				BN500	BX930		
		K10	MB710 MB730	CB7050	CBN200	DBC80	BN700	BX480 BX950	KBN65B	JBN795
		K20	MB730 MBS140		CBN300		BN700 BNS800	BXC90	KBN900	JBN330
		K30	MBS140				BNS800	BXC90		

PCD

	ISO		Mitsubishi Carbide	Sandvik	GE	Element Six	Sumitomo Electric	Tungaloy	Kyocera	Dijet
	Классификация	Обозначение								
Токарная обработка	N	N01	MD205		1700	CTH025	DA90	DX180	KPD025	JDA735
		N10	MD205 MD220	CD10	1500	CTB010	DA150	DX160	KPD010	JDA745
		N20	MD220 MD230		1300	CTB002	DA200	DX140 DX120	KPD002	JDA715 JDA10
		N30	MD230		1600		DA2200		KPD001	

(Примечание) Приведённые выше значения взяты из публикаций. Однако, мы не имеем подтверждения этих данных остальными компаниями.